创新设计：

1、独创单手操作模式：单手即可完成 360 度弯角、拍照、拍照、录像、调光、回看、菜单操作等系统的全部操控。

2、独创指哪打哪模式：弯角与摇杆倾角保持同步，想看哪就往哪摇。

3、独创随停随走模式：摇杆在任意位置停留 2 秒，弯角锁定；再推摇杆，弯角又保持与摇杆倾角的同步。再也不用另外腾出手按“锁定/解锁”键。

4、独创随心操控模式：松开摇杆，弯角自动复零。再也不用担心内窥镜退出时忘记弯角复位而导致仪器受损。

5、独创带指示灯的可视化按键：可随时了解内窥镜的工作状态。

6、三防设计：对灰尘和水的防护等级高达 IP55，不用担心在雨天、灰尘环境下的使用。不用担心使用时震动影响产品性能。摄像机及探测线防护等级高达 IP68.

主机特性：

1、主机仅 1kg 的重量，独创单手操作模式，携带方便，集众多特色于一身的视频内窥镜是内窥镜中最优设备；

2、5 英寸高清数字进口液晶显示屏，在大画面和便携性之间取得了更佳的平衡。

3、1280*720 的高分辨率，更清晰的高分辨率真彩色图像。

4、20ms 高响应时间，图像无延时。

5、高达 16.7M 色彩，颜色更真实。

6、将普通屏幕的对比度从 500：1 提升至 1000：1 当你点亮屏幕的一刻，更丰富的色彩表现力与对比度都将给你出乎意料的惊艳感；

7、450cd/m2 高亮度，提高了干扰环境光下的可视性。

系统特性：

1、安卓 4.0 操作系统，影像可 1-1.5 倍变焦；

2、叠加十字标尺标注，让操作更精确；

3、优化的蓝牙操作，可蓝牙传输图片；主机内置 wifi 无线传输模块，可同时支持手机/平板多个终端同时观看画面；实现一机多人观看，方便小组交流；

4、全数字传输图像系统。数字摄像机，芯片封装，数字信号传输、处理，到高清数字显示屏的显示，全程数字图像信号无损，避免了数转模、模转数的图像质量损失.

5、图像算法优化。基于优化的 H264 图像算法，大幅度提高图像的锐度、亮度通过优化的图像压缩算法，保存的图像和观看的图像保持完美的一致

6、摄像机 10 级曝光可调 LED 照明多级线性调节，让高反光表面缺陷无处藏身。

7、微光模式，轻松应对更暗的环境，更远的距离

摄像机特性：

1、镜头：

镜头：	6mm 数位影像镜头
感光元件	CCD 感光元件
分辨率	100 万像素（1280*720）图像分辨率
曝光控制	自动
自动白平衡	自动
影像输出格式	NTSC
S/N 比率	42dB
失真率	< 3.7%
镜头外壳	合金钢（钛合金黄金头可选）
视场角(FOV)	70°/90°/120°（可选）
景深(DOF)	8mm～150mm/50mm～∞/10mm～100mm

2、探测管：

材质	涂塑/钨丝编网
总长度	1-10000mm 可订制
插入管直径	6mm
探头弯曲方向	360 度
探头弯曲角度	≥90°

3、光源：

LED 寿命	30000 小时（中度照明）
光源控制	电子控制 亮度 10 级调节
光照度	20.6mm 距离：1360Lux（勒克斯）

4、操作环境：

主机系统工作温度	-10°C~50°C，液晶屏 0°C 以下需预热
视频探头工作温度	-20°C~70°C，0°C 以下应减少导向操作
贮藏温度	-20°C~60°C
相对湿度	最大 90%，无冷凝
防水系数	IP67（限镜头部分及导线）
环境污染伤害	无

HM 系列电子内窥镜用于检查铸造夹沙情况、毛刺情况及交错孔情况等质量控制。还用于石油精炼厂的贮存罐、热交换器、球罐车。特检所及压力容器生产单位的容器、钢瓶、管路等内部缺陷探测检查。同时在检测过程中无需装配被检设备，化工行业的管道设施。因而是非常具有利息效益的检测解决方案。

同时在工业冷凝器管方面。保证影像资料存档。压缩机、热交换器管内部检查、焊缝的检查、管壁沉积、制药、食品不锈钢管路的腐蚀和裂缝情况、过热检查和是否有漏孔检查、电镀管、环形焊缝检查得到普遍的应用。工业内窥镜自带的图像处置系统和记录仪可以随时有效的对检查缺陷记录、存储、处置。